

## EROS

*forza sospesa tra divino e terreno,  
energia vitale di spirito e materia,  
via per la bellezza e la sapienza  
based on Platone/Simposio*

Convivono nel nostro tempo passioni e concreti bisogni con grandi tensioni spirituali, pulsioni terrene e creazioni simboliche; dolente o gioiosa umanità con i tratti divini celati nel profondo di ognuno.

L'Eros greco è così la forza che meglio esprime, nella suggestione incomparabile del mito platonico, la dualità vivificante tra dimensione terrena e dimensione celeste.

Eros è il demone - δαίμων - che aspira potentemente al Bello e al Buono come autentica ricchezza, perché dapprima ne è privo, diventandone poi portatore e dispensatore.

Eros è il principio e l'energia che impetuosamente ci spinge verso la bellezza, a sua volta elargitrice di sapienza.

È una grande lezione per la nostra tormentata contemporaneità.

Armonie d'Arte Festival intende raccogliere questo straordinario messaggio, e le sue azioni quest'anno cercheranno di misurarsi con la spinta vitale di Eros, come nuova linfa perché si amplino gli orizzonti di un umanesimo capace di fondare il diritto universale al godimento estetico, possibile forza generatrice di più virtuoso futuro.

*Il direttore artistico Chiara Giordano*

*Eros è il tema che esplora artisti,  
repertori, luoghi, epoche, attraverso  
e-book, proiezioni, degustazioni,  
guide all'ascolto*

PROGRAMMA COMPLETO  
PROGETTI SPECIALI  
ATTIVITÀ COLLATERALI  
MOSTRE, WORKSHOP  
PROGETTI OSPITI

per info e ticketing

**ARMONIEDARTE.COM**

+39 366. 4362321



PARTNER  
SPONSOR  
STAFF



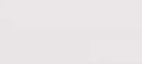
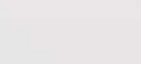
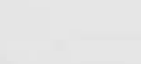
**Parco Archeologico Scolacium**

Borgia (CZ) ITALIA

**maggio - settembre 2018**

art director **chiara giordano**

[www.armoniedarte.com](http://www.armoniedarte.com) - [www.fondazionearmoniedarte.it](http://www.fondazionearmoniedarte.it)



  
**ARMONIED'ARTE FESTIVAL**  
XVIII EDIZIONE

Ἔρως

**EROS**

*forza sospesa tra divino e terreno,  
energia vitale di spirito e materia,  
via per la bellezza e la sapienza*

*(based on Platone/Simposio)*

[www.armoniedarte.com](http://www.armoniedarte.com)



## SEZIONE PLATINO



**DOMENICA 1 LUGLIO**  
ore 21.00  
RINVIATO PER MOTIVI DI SALUTE DEL MAESTRO  
TEATRO POLITEAMA DI CATANZARO  
**ZUBIN MEHTA** dirige  
**Orchestra del Maggio Musicale Fiorentino**  
**Chiara Giordano** solista

W. A. MOZART  
Concerto per pianoforte e orchestra n. 23 in la maggiore K. 488  
D. SHOSTAKOVICH  
Sinfonia n.5 in re minore Op. 47

Un viaggio nella musica cosiddetta classica che racconta di mondi tra loro lontani nel tempo e nel linguaggio, eppure legati da fili profondi, in un confronto terribile e affascinante tra la forma e l'armonia "divina" del genio mozartiano e il potente travaglio stilistico e compositivo del grande musicista russo.



**MARTEDÌ 17 LUGLIO**  
ore 22.00  
PARCO ARCHEOLOGICO SCOLACIUM, BORGIA (CZ)

**Moreno, Zeca, Tom e CAETANO VELOSO**  
in "Ofertório"

"uno show nato dal mio desiderio di trasmettere felicità" Caetano Veloso

Un poetico universo musicale che mette insieme il compositore, cantante, chitarrista e i suoi figli polistrumentisti, e quel Brasile crocevia intellettuale, dove dal tropicalismo, samba e bossa nova Caetano ha viaggiato verso ampie sponde, cosicché il **New York Times** lo include tra "i più grandi cantautori del secolo".

organizzato in partnership dai Festival  
Armonie d'Arte e Fatti di Musica



**VENERDÌ 6 LUGLIO**  
ore 22.00  
PARCO ARCHEOLOGICO SCOLACIUM, BORGIA (CZ)  
Per il 150° anno dalla morte di Gioacchino Rossini  
Cantiere Opera Rossini con  
**ELIO e FRANCESCO MICHELI**  
soggetto e regia Francesco Micheli  
al pianoforte **Simone Soldati** e con **Vittoriana De Amicis**  
**Con il sostegno della Fondazione Luciano Pavarotti**

L'anziana signora Opera incontra tanti amici e parenti: la letteratura, la pop music, il cinema e la tv. Ospiti d'onore? I compositori! Musica, video, letture, improvvisazioni, cantanti d'opera, amori, tradimenti, gesti eroici, colpi di scena, la coinvolgente simpatia di Elio e l'arguta esperienza d'opera di Micheli, in uno spettacolo davvero sorprendente!

OFFERTO DA CENTODIECI DI BANCA MEDIOLANUM

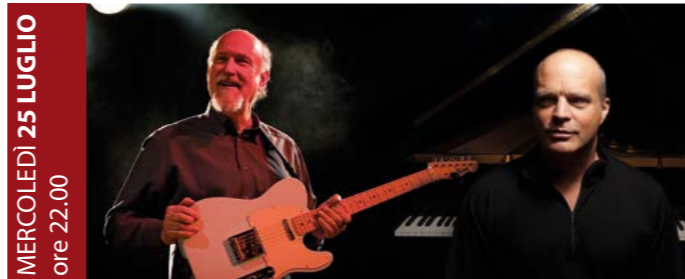


**SABATO 21 LUGLIO**  
ore 22.00  
PARCO ARCHEOLOGICO SCOLACIUM, BORGIA (CZ)

an evening with  
**PAT METHENY**

Pat Metheny chitarre  
**Antonio Sanchez** batteria e percussioni  
**Linda May Han Oh** contrabbasso  
**Gwilym Simcock** pianoforte

Se il leggendario Pat, il funambolico Sanchez, la talentuosa May Han Oh e Gwilym Simcock di cui Metheny semplicemente dice che "è uno dei migliori pianisti mai sentiti in assoluto!", si mettono insieme, lo fanno in un concerto che si annuncia come inesauribile contenitore, musica nuova e successi del passato, punto di arrivo e nuova ricerca.



**MERCOLEDÌ 25 LUGLIO**  
ore 22.00  
PARCO ARCHEOLOGICO SCOLACIUM, BORGIA (CZ)

**JOHN SCOFIELD & JOHN MEDESKI DUO**

Signori indiscussi del groove, a loro agio anche con funk, soul e jazz-rock, Scofield e Medeski danno vita ad un duo che mette insieme non solo straordinarie carriere ma soprattutto sapienze musicali che attraversano un campo ampio e intensissimo della più autorevole musica americana. E se l'organo Hammond è il marchio di fabbrica di Medeski che abbina tastiere vintage e sofisticati effetti, la chitarra di Scofield è vissuta con Billy Cobham, Miles Davis, Wayne Shorter, Pat Metheny, Herbie Hancock, e così virtuosismo, ritmo ed energia si coniugheranno sul palco con generosa vitalità ed estrema piacevolezza, in un concerto all'insegna della più libera ed avvincente imprevedibilità.



**SABATO 18 AGOSTO**  
ore 22.00  
PARCO ARCHEOLOGICO SCOLACIUM, BORGIA (CZ)

Per il 150° anno dalla morte di Gioacchino Rossini  
**IL BARBIERE DI SIVIGLIA**

Balletto d'azione, Musiche Gioacchino Rossini  
Compagnia Artemis Danza/Monica Casadei

Coproduzione Artemis Danza, Italian Festival in Bangkok, Festival Orizzonti, Rossini Opera Festival, Teatro Comunale di Bologna, Armonie d'Arte Festival

Un avveniristico "balletto d'azione" in cui Figaro si moltiplica nei corpi dell'intera compagnia, e rappresenta l'uomo del problem solving e del successo contemporaneo. Rigore classico, sorprendente virtuosismo tecnico, fantasia contemporanea, contagiosa vivacità in un'importante Compagnia internazionale.



**MARTEDÌ 7 AGOSTO**  
ore 22.00  
PARCO ARCHEOLOGICO SCOLACIUM, BORGIA (CZ)

OPERA LAB:

**LA TRAVIATA** di Giuseppe Verdi  
**LEONARDO QUADRINI** direttore  
**Maria Teresa Leva Violetta**, cast completo sul sito  
Coro Lirico Cilea diretto da **Bruno Tirota** e Orchestra in residenza  
Scene di **G.Looiss e Smoe**, consulenza per i costumi **Anton Giulio Grande**  
idea produttiva di **Chiara Giordano**  
e con la collaborazione di **VITTORIO SGARBI**

La musica verdiana è "per sempre" e dunque la sfida è tutta nel concept della messa in scena: non scenografie tradizionali ma generate live, in tempo reale e su palco, dalla fantasia astratta dei giovani della street art, mentre gli altri artisti fedelmente danno vita alla pagina musicale.



**MERCOLEDÌ 5 SETTEMBRE**  
ore 22.00  
TEATRO POLITEAMA DI CATANZARO

**ROYAL PHILHARMONIC ORCHESTRA**

**JOSHUA WEILERSTEIN** direttore  
**CHIARA GIORDANO** pianista

Ludwig van Beethoven  
Egmont, Overture Op.84

Wolfgang Amedeus Mozart

Concerto per pianoforte e orchestra N. 23 in La magg. K488

Antonín Dvořák

Sinfonia n. 9 in mi minore  
Sinfonia N. 5 in Mi min. Op.64 detta "Dal Nuovo Mondo"

## ARS NARRANDI

**Domeniche e Lunedì del Parco a cura di Maria Gulli**  
Una passeggiata notturna nel Parco, un'insolita guida, un calice sotto le stelle, una performance attoriale tra pietre millenarie e ulivi secolari, e la parola di grandi poeti su miti e leggende del mondo dell'Eros classico.

8,9,15,16,22,23,29,30 luglio (ore 22)  
5,6,12,13,19,20,26,27 agosto (ore 22)

## AMANDI DANZANDI

**Martedì del Parco a cura di Filippo Stabile**

Una passeggiata notturna nel Parco, un'insolita guida, un calice sotto le stelle, tra pietre millenarie e ulivi secolari, danzatori e musicisti interpreti delle coppie d'amore dei grandi miti classici.  
(ore 22)

10 luglio Arianna e Teseo  
24 luglio Orfeo ed Euridice  
31 luglio Enea e Didone  
21 agosto Amore e Psiche  
28 agosto Nausicaa e Ulisse  
4 settembre Piramo e Tisbe

## SUONANDI & COMPANY

**Mercoledì del Castello (Squillace)**

Nel cuore del castello normanno, lievi concerti di musica da camera su musica e amori del '700, '800, '900 italiano e del mondo.

In partnership con:  
Conservatorio di Vibo Valentia e I Giardini di Hera

4,11,18 luglio (ore 22)  
1,8,22 agosto (ore 22)

## JAZZ & DRINK A KM ZERO

**Giovedì del Parco a cura di Vittorio Pio e Giampiero Ferro**  
Bravi artisti e buon vino a km zero, qualche ospite d'eccezione, sotto l'abazia normanna in un poetico boschetto di gelsi, tra musica e amori del novecento jazz.

12, 19, 26 luglio (ore 22)  
2, 9, 23 agosto (ore 22)

## ALTRE SEZIONI

### ASPETTANDO IL FESTIVAL e DOPO FESTIVAL

Il tema annuale del Festival è declinato in vari altri ambiti culturali  
22 maggio ore 17.30 - **Umberto Galimberti**  
"Eros" dal pensiero classico alla modernità

22 giugno ore 21.00 - **I sensi dell'eros**  
cena - spettacolo a cura di Maria Gulli e Filippo Stabile

Ultima settimana di settembre - **Eros e vissuti contemporanei**  
Salute, Spiritualità, Morale, Legalità, dibattiti e formazione

### IL FESTIVAL OSPITA AMICI D'ARTE E CULTURA

Quest'anno il Festival ospita attività-partner aprendo sempre di più ai giovani, alla ricerca, agli approfondimenti.

14,15,16 settembre - **Family Training**  
un programma educational di Fondazione Patrizio Paoletti

### PROGETTI SPECIALI ARTI VISIVE

data in definizione - mostra **EROS EROSO**  
da **Pompeia Scolacium** attraverso lo sguardo contemporaneo  
progetto di Associazione Macros  
curatore **Kikka Ricchio**  
consulenza scientifica e artistica Polo Museale Calabria e Fondazione Armonie d'Arte

25 agosto - 8 settembre - **In Ruins**  
Residenza artistica internazionale

### PROGETTI SPECIALI OLTRE

Il Festival sostiene le grandi tematiche sociali e l'integrazione interculturale

data in definizione - **Cria da Marè - Marielle Franco, una donna, il potere, l'amore**  
atto unico di e con **Anna Macri**, regia di **Emi Bianchi**  
proiezioni e dibattito con **Domenico De Masi** e **Francesco Brancatella**

**ALTRI SPETTACOLI E ATTIVITÀ SU**  
[www.armoniedarte.com](http://www.armoniedarte.com)